

1-Kulaklı Saplama Kelepçe 103

Yolcu Güvenlik Sistemleri için önerilir

Faydaları

- Emniyetli ve güvenli
- Esnek tasarım
- Güvenli ve kolay montaj
- Yerden tasarruf sağlar



Güvenli: Yolcu Güvenliği Sistemlerindeki hava yastığı şişiricilerinin güvenli bağlantısı

Maliyet etkin: özel braketlere duyulan ihtiyacı ortadan kaldırarak, takma şişiriciler için çok yönlü bir alternatif sunar

Yerden kazandırır: 180° ya da 45° kulak konumu kolay montaj imkanı sunar

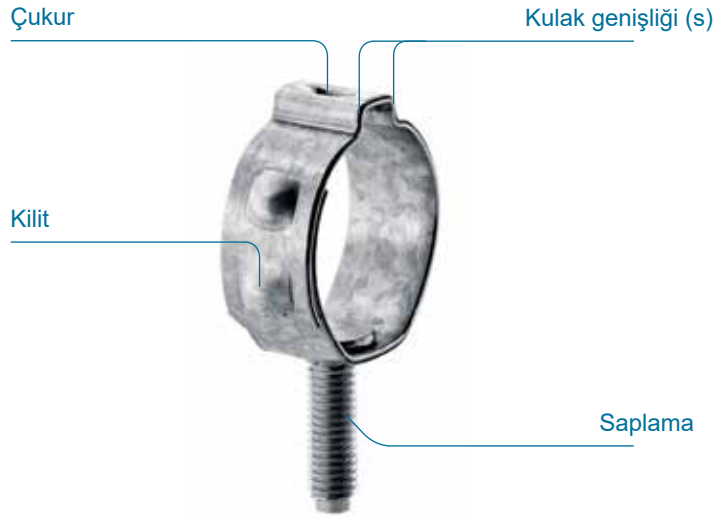
Esnek: kolayca ayarlanabilen kelepçe konumu

Özel üretim: standart boyutlardaki şişiriciler için M5 ya da M6 saplama farklı çapları mevcuttur

Güçlü: yüksek tutuş özellikleri + ideal korozyon direncine sahip yüksek mukavemetli düşük alaşımlı malzeme

Güvenilir montaj: süreç izleme ekipmanı ile hızlı ve kolay montaj

ÖZELLİKLER



1-Kulaklı Saplmalı Kelepçe 103

TEKNİK VERİLERE GENEL BAKIŞ

Malzeme

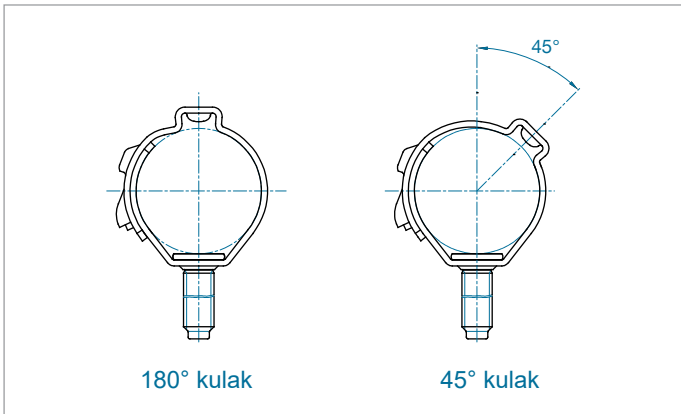
103 103 Galvanizli çelik bant

DIN EN ISO 9227 uyarınca korozyon direnci

103 ≥ 72 saat

Boyut aralığı	genişlik x kalınlık	saplama boyutu
20.6 – 50.0 mm	10.0 x 1.0 mm	M5 ve M6
20.6 – 50.0 mm	14.0 x 1.0 mm	M5 ve M6

Kulak yerleştirme seçenekleri



Malzeme

Oetiker 1-Kulaklı Saplmalı Kelepçelerin bandı Galfan malzemesinden üretilmektedir. Saplamlar çinko kaplama malzemedenden üretilmiştir.

Bant kenarı durumu

Oetiker serit prosesinde, aralık malzemesini iyileştirirken ve işlenmiş ya da haddelenmiş kenar yarıçapını oluştururken son derece sıkı kontroller gerçekleştirilmektedir. Bu proses, kelepçenin yakınında bulunan malzemeye baskı uyguladığı sırada keskin ya da kare kenarların neden olduğu olası hasarı azaltmaktadır.

Kelepçe kulağı (sıkma elemanı)

Kelepçe, Oetiker tarafından tasarlanan ya da onaylanan aletler yardımıyla, "kulağın" alttaki oval köşelerinin birbirine yaklaştırılması ile sıkılır.

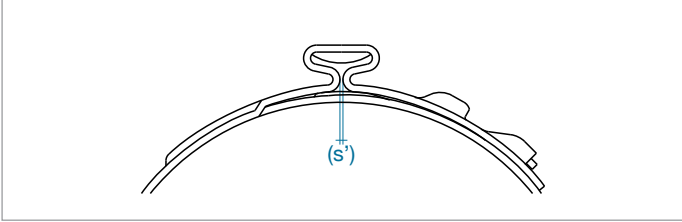
Maksimum çap küçültme, açık "kulak" genişliği (s) ile orantılıdır.

Çaptaki maksimum teorik küçültme bir formülle hesaplanır:

$$\text{Maks. çap küçültme} = \frac{\text{Kulak genişliği (s)}}{\pi}$$

TEKNİK VERİLERE GENEL BAKIŞ

Kelepçe kulağı (sıkma elemanı)



⚠ Dikkat: yukarıdaki çizimde kapalı bir "kulağın" (s'in) görünüşü bulunmaktadır; mutlak bir şekilde ideal sıkılmış montajı temsil etmemektedir.

Mekanik kilit

Kilit, kelepçenin halka biçiminde sabitlenmesi için kullanılan mekanik bağlantılı bir yapıya sahiptir.

Kulak yapısı

Kulak içerisindeki entegre oyuk, kelepçeleme kuvvetini etkin şekilde arttırmakta ve uygulama çapı termal ya da mekanik etkiler nedeniyle daraldığında ya da genişlediğinde bir yay etkisi sağlamaktadır.

Saplama torku

Saplama torku ayrıca ayarlanmalıdır.

Montaj önerileri

Kelepçe kulağının biçimi alet çenesinin sabit kuvveti ile değiştirilir, bu uygulama "kuvvet öncelikli sıkma" olarak adlandırılır.

Bu montaj yöntemi, kelepçe kilidi üzerinde tutarlı bir germe kuvvetinin yanı sıra uygulamaya homojen ve tekrarlanabilir bir baskı uygulanmasını sağlar. 103 serisi kelepçeyi sıkma işleminde bu metodolojinin kullanılması, bileşenin tolerans varyasyonlarını dengeleyecek ve kelepçenin uygulamaya sabit bir radyal kuvvet uygulamasını sağlayacaktır. Bileşen toleranslarındaki dalgalanmalar değişen "kulak" boşluğu (s') tarafından absorbe edilir. Montaj sürecinde "Elektronik Kontrollü Pnömatik Güç Aleti" **Oetiker ELK** kullanılarak, kelepçe montajının izlenmesi ve sürece ilişkin verilerin toplanması mümkündür.

⚠ Dikkat: Sadece bir kez aletli kapama yapın, ikincil sıkıştırma kuvveti uygulamayın.

MONTAJ VERİLERİ

Malzeme boyutları (mm)	Boyut (mm)	Saplama	Sıkma kuvveti maks. (N)		Şarjlı
			DX51D*	HX380LAD*	
10 × 1.0	20.6 – 50.0	M6	3450	4600	CP 20
10 × 1.0	20.6 – 50.0	M5	3850	5000	CP 20
14 × 1.0	20.6 – 50.0	M6	6000	7000	CP 20
14 × 1.0	20.6 – 50.0	M5	6400	7400	CP 20

* Baz çelik malzeme

Önerilen pnömatik kerpeten	Önerilen kerpeten kafaları	
	EL	ME
HO 5000 EL/ME	13900772	13900773
HO 5000 EL/ME	13900772	13900773
HO 7000 EL/ME	13900772	13900773
HO 7000 EL/ME	13900772	13900773