

Daraltılabilir Halka Kelepçeler 3T

150

Tahrik milleri ve kardan milleri için tavsiye edilir.

Avantajları

- Yüksek sızdırmazlık performansı
- Alan açısından son derece verimli düz tasarım
- Hafif ve çapaksız bant
- Geniş çap aralığı



360° üzerinde tam malzeme çapraz kesit: Sabit basınç eşit şekilde daireyi çevreleyen hat boyunca uygulanır

Genişletilmiş çap azaltma: Daha fazla boşluk + çoklu boyutlar veya çaplar bir MCR çapıyla kaplanabilir

Esnek çap azaltma: Yüksek ve ayarlanabilir yüzey basıncı

Alçak kurulu yükseklik: Minimum alan gereksinimi + dönen parçalarda dengesizlik yok

Çapaksız şerit kenarları: Bağlantısı yapılan parçaların zarar görme riski daha düşük

Alüminyum model: Daha az ağırlık

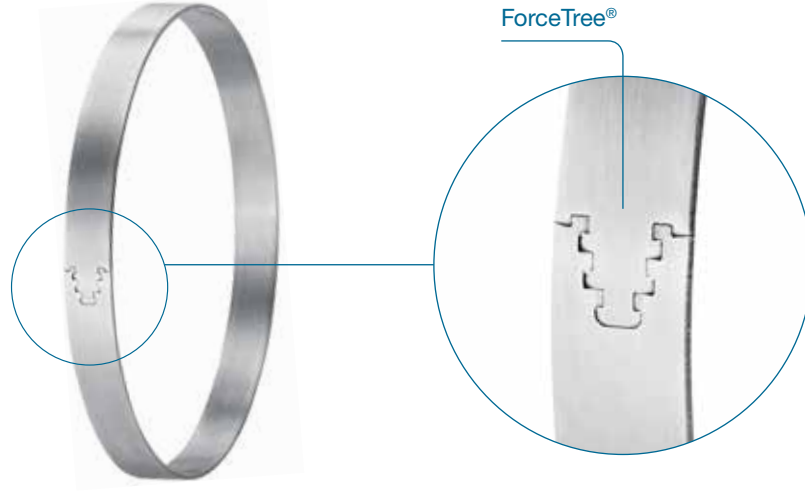


ForceTree®



StepLess®

ÖZELLİKLER



Şifreli kilit tasarımı

Daraltılabilir Halka Kelepçeler 3T 150

TEKNİK VERİLER GENEL BAKIŞ

Malzeme

Alüminyum, malzeme EN AW-5754

DIN EN ISO 9227'ye uygun olarak korozyon direnci

PG 150 \geq 400sa

Boyut aralığı

MCR 1015 AL \varnothing 24,5 – \varnothing 120,0mm

MCR 1020 AL \varnothing 65,0 – \varnothing 120,0mm

Malzeme boyutları

10,0 x 1,5mm

10,0 x 2,0mm

Çap düşürme

\varnothing 24,5 – \varnothing 26,5mm: maks. \varnothing 21,9mm'ye kadar

\varnothing 27,0 – \varnothing 40,0mm: maks. 5mm

\varnothing 40,5 – \varnothing 120,0mm: maks. 6mm**

Şifreli kilit tasarımı

Kilit, hassas eşleşen bileşenlerin kullanıldığı mekanik bir bağlantıdır.

Tasarımı, artı mekanik bağlantı oluşturur. Yüzük uçlarının izin verilebilir yük aralığı içerisinde güvenli şekilde bağlanmasını sağlar.

Uygulama alanı

Şifreli kilitli MCR, geniş çap alanına bağlı olarak universal olarak uygulanabilmekle birlikte özellikle termoplastikler için uygundur.

* Çap küçültme, MCR'nin nominal çapına bağlıdır.

** \geq 65mm çap için daha fazla çap küçültme mümkündür. Daha fazla bilgi için lütfen yerel Oetiker Satış Temsilcinize danışın.*

TEKNİK VERİLER GENEL BAKIŞ

Malzeme Boyutları

Oetiker Daraltılabilir Halka Kelepçeleri bir çok çap ve malzeme seçeneğiyle temin edilebilir Daraltılabilir Halka Kelepçeleri ilgili ortam koşullarında gerekli sızdırmazlık ve/veya tutma özelliklerini sağlamak için gerekli olan radyal kuvvet, hortum niteliği ve Daraltılabilir Halka Kelepçenin üzerindeki mekanik yükler gözönünde bulundurularak seçilmelidir.

Çap Küçültme

Mümkün olan maksimum çap küçültme Daraltılabilir Halka Kelepçenin nominal çapına bağlıdır. Daraltılabilir Halka Kelepçenin nominal çapı, daraltma sürelerini kısaltmak, konumlandırmayı kolaylaştırmak ve MCR üzerindeki malzeme yükünü azaltmak üzere kelepçelenmekte olan parçaların çapına yakın seçilmelidir.

Oetiker, belli uygulamalarınız için en doğru seçimi yapmanıza yardımcı olmaktan mutluluk duyacaktır.

Malzeme yapısı ve bant boyutlarındaki herhangi bir değişiklik montaj sırasında yapılmalıdır. Lütfen ilgili Daraltılabilir Halka Kelepçenin çapı ne kadar küçük olursa bu değişikliklerin o denli zorlayıcı olacağını hatırdan bulundurun. Bunun nedeni, malzeme miktarının çapla ilişkili olmasıdır.

Gereken sıkıştırma derecesi ya da bir Daraltılabilir Halka Kelepçe tarafından kelepçelenen parçaya uygulanan yüzey basıncı, radyal kuvvete bağlı olup, dolayısıyla bu da tutuş ve sızdırmazlık özelliklerini belirlemektedir. Her yüzey basıncı sözkonusu uygulamaya göre belirlenmelidir

Daraltılabilir Halka Kelepçelerin montajına yönelik öneriler

Oetiker Daraltılabilir Halka Kelepçeler, bunlar için geliştirilmiş büzme makine ve kalıpları kullanılarak sıkılmalıdır. Oetiker Büzme Makinesi ELS 01, endüstriyel kullanıma yönelik pek çok avantaj sunmaktadır, örneğin kuvvet öncelikli sıkma için süreç parametrelerinin elektronik doğrulamasıyla optimum erişilebilirlik ve otomatik kilitleme için bağlantı düzeneğinin açılması. Alternatif olarak, klasik çok parçalı hidrolik ve pnömatik büzme makine ve kalıpları da piyasada bulunabilmektedir.

Tolerans Dengeleme

Oetiker Daraltılabilir Halka Kelepçelerinin montajı sırasındaki tolerans dengelemesi tamamen montaj aletinin fonksiyonlarına bağlıdır. Esasen, Oetiker Daraltılabilir Halka Kelepçelerin çap öncelikli montajında tolerans dengeleme mümkün değildir. Çünkü Halka Kelepçeleri sadece belirtilen çapa kadar sıkılabilir. Bunun anlamı, bileşenlerin toleranslarının sıkıştırma derecesi ya da kelepçelenen parçaya uygulanan yüzey basıncı üzerinde tamamen etkili olmasıdır. Bu tip montajda, diğer her şey tanımlanmış bir çap elde edilmesi ile ilişkilidir. Bu nedenle, bir Daraltılabilir Halka Kelepçenin tolerans dengeleyici montajı yalnızca kuvvet öncelikli daraltma ile sağlanabilir. Veya başka bir deyişle, buradaki temel prensip belli bir çapa kadar baskı uygulamak değil, deneysel olarak belirlenen sıkma kuvvetini ve bununla ilişkili yüzey basıncını elde etmektir. "Oetiker ELS 01" in yenilikçi sıkma konsepti ile kuvvet öncelikli yaklaşımla birleştirilen yüksek süreç güvenilirliği ve Oetiker Daraltılabilir Halka Kelepçelerin kendini kanıtlanmış montajı sağlanır. Aynı zamanda ELS 01 ile sıkma kuvveti her sıkma için kontrol edilir ve sonuç kaydedilir.

Sipariş Bilgileri

Ayrıntılı sipariş bilgisi için lütfen bölgenizdeki Yetkili Oetiker satış sorumlusu ile bağlantı kurunuz.