

# Szybkozłącza stalowe 201

Zalecane do zastosowań związanych z chłodzeniem oleju silnikowego, chłodzeniem oleju przekładniowego, chłodzeniem turbosprężarek oraz doprowadzaniem oleju

## Zalety

- Maksymalna trwałość
- Kompaktowe wymiary oraz niewielka masa
- Łatwość serwisowania
- Udoskonalona ergonomia, niewielka siła potrzebna do mocowania oraz montaż bez użycia narzędzi



**Stal powlekana ZnNi:** zwiększona odporność na korozję

**Materiał o wysokiej wytrzymałości:** do zastosowań obejmujących duże siły rozciągające i momenty obrotowe

**Korpus wytwarzany jako jeden element:** kompaktowe wymiary i niewielka masa

**Kontrolowany luz osiowy:** zapobiega mikrowyciekom

**Minimalny spadek ciśnienia:** zapewnia optymalny przepływ

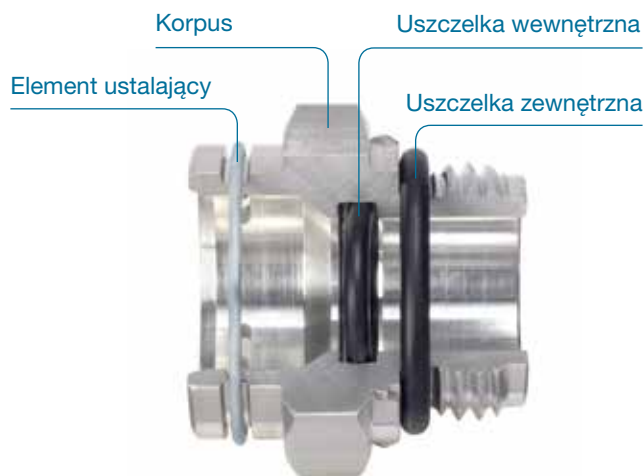
**Wytrzymały mechanizm ustalający:** niewielka siła potrzebna do mocowania

**Zewnętrzna uszczelka ISO:** zapobieganie wyciekom z połączenia gwintowego

**Opcjonalna zewnętrzna uszczelka gumowo-metalowa:** zastępuje inne połączenia wykorzystujące podkładki metalowe w zastosowaniach związanych z wysokim ciśnieniem i wysoką temperaturą

**Uszczelka wewnętrzna:** zapobieganie wyciekom z połączenia rurowego

## CECHY



## Szybkozłącza 201

## OPIS PRODUKTU

Szybkozłącza Oetiker (QC) to innowacyjne rozwiązanie do przewodów transportujących media pod ciśnieniem. Zapewniają one znaczne oszczędności w zakresie czasu i kosztów montażu, mają niewielkie rozmiary i ograniczają liczbę awarii, a także urazów spowodowanych powtarzalnymi ruchami przy montażu. Dzięki możliwości montażu bez użycia narzędzi, szybkozłącza Oetiker stanowią optymalne rozwiązanie w wielu zastosowaniach i szczególnie dobrze sprawdzają się jako element łączący przewodów doprowadzających olej i/lub czynnik chłodniczy lub przewodów grzewczych w turbosprężarkach, silnikach i przekładniach.

## PRZEGLĄD DANYCH TECHNICZNYCH

**Materiał**

**201** Korpus: stal węglowa SAE 1215  
(UNS G12150, DIN W. Nr. 1.0736), powłoka ZnNi

Element ustalający: stal nierdzewna SAE 302 (UNS S30400)

**Opcjonalne uszczelki wewnętrzne i zewnętrzne**

FKM (-40°C – 205°C), odporność na starzenie ozonowe i termiczne

AEM (-40°C – 180°C), odporność na olej i smar

**Uszczelka gumowo-metalowa, zastępująca inne połączenia wykorzystujące podkładki metalowe w zastosowaniach związanych z wysokim ciśnieniem i wysoką temperaturą**

FKM (-40°C – 205°C), odporność na starzenie ozonowe i termiczne

AEM (-40°C – 180°C), odporność na olej i smar

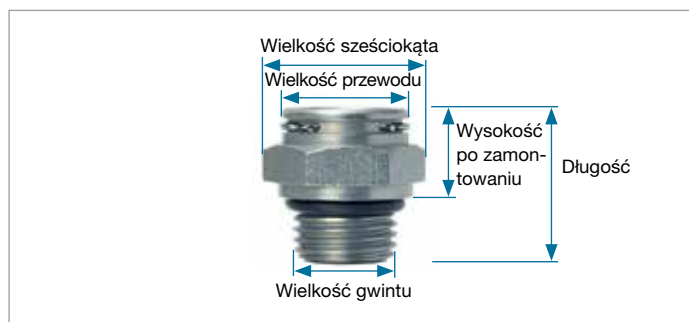


Stalowe szybkozłącze z uszczelką gumowo-metalową

**Odporność na korozję zgodnie z ISO 9227**

**Stal powlekana ZnNi ≥ 480 godzin względem rdzy czerwonej**

## DANE TECHNICZNE



## Łączne wymiary złącza

Wielkość przewodu	Wielkość sześciokąta	Wielkość gwintu zewn.	Łączna długość	Wysokość po zamontowaniu
8 mm*	18 mm	M12 x 1,5–6 g	26,3 mm	11,3 mm
10 mm**	22 mm	M16 x 1,5–6 g	26,1 mm	13,6 mm
12 mm**	27 mm	M20 x 1,5–6 g	28,4 mm	14,4 mm

\* Dostępne tylko w wersji z uszczelką gumowo-metalową

\*\* Dostępne w wersjach z uszczelką gumowo-metalową lub uszczelką ISO

## Monitorowanie procesu

Monitorowanie procesu odbywa się mechanicznie. Poprzez modyfikację korka lub rurki, możliwe jest również wzrokowe monitorowanie procesu.

## Zakres temperatury

Zakres temperatury zależy od materiału, z którego wykonane są O-ring i korpus. Jest to czynnik dobierany zależnie od wymagań danego zastosowania.

## MONTAŻ

Aby wykonać połączenie, należy wyrównać rurę ze złączem, jednocześnie wkładając ją prosto do złącza. Nastąpi słyszalne i wyczuwalne „kliknięcie”. Mocno pociągnąć za rurę w celu sprawdzenia, czy połączenie zostało wykonane prawidłowo. Sprawdzić, czy kolorowy pasek identyfikacyjny na końcówce rury został zakryty przez szybkozłącze. Nasunąć opcjonalną nasadkę zabezpieczającą na rurę i zatrasnąć ją na szybkozłączcu.



Aby rozłączyć złącze, należy zdjąć nasadkę zabezpieczającą i umieścić narzędzie do demontażu na rurze, tak aby palce były skierowane w stronę złącza. Przesunąć narzędzie do demontażu wzdłuż rury i zaczepić je o element ustalający. Obrócić narzędzie do demontażu o 60 stopni, aby rozszerzyć element ustalający. Przytrzymując szybkozłącze narzędziem do demontażu, pociągnąć za rurę, aby ją usunąć.

## ZAKOŃCZENIE RUROWE OETIKER



Szybkozłącza Oetiker przeznaczone są do stosowania wyłącznie z zakończeniami rurowymi zgodnymi ze specyfikacją Oetiker. Specyfikacja ta jest kontrolowana przez Oetiker i może zostać udostępniona na życzenie.

Inżynierowie i specjaliści ds. jakości z firmy Oetiker oferują wsparcie dostawcom zakończeń rurowych zgodnych ze specyfikacją. Dostępne są także odpowiednie narzędzia oraz akcesoria do rur i zakończeń rurowych.

## PARAMETRY

## Ciśnienie robocze

Dopuszczalne ciśnienie robocze bezpośrednio zależy od wybranego typu pierścienia O-ring, temperatury oraz jakości męskiego elementu połączenia. Należy zawsze określać je z uwzględnieniem wymagań danego zastosowania.

Wielkość przewodu	Siła rozciągająca	Ciśnienie rozrywające	Odporność na korozję
8 mm	2,6 kN	≥ 11 MPa*	480 godzin względem rdzy czerwonej
10 mm	4,3 kN	≥ 11 MPa*	480 godzin względem rdzy czerwonej
12 mm	7,4 kN	≥ 11 MPa*	480 godzin względem rdzy czerwonej

\* przetestowano bezawaryjnie do 11 MPa

## AKCESORIA OPCJONALNE

Zaślepka transportowa (polipropylen)
Nasadka zabezpieczająca (typowa) – do 85°C (czarna lub szara)
Nasadka zabezpieczająca (do wysokiej temp.) – do 230°C (biała)
Wytrzymały element ustalający – 17-7 polerowany elektrolitycznie (UNS S17700)
Narzędzie do demontażu (tworzywo sztuczne)
Niestandardowe opakowanie dostępne na życzenie



Zaślepka transportowa, nasadka zabezpieczająca, narzędzie do demontażu