

# Quick Connectors

## 210 aluminium

Recommandés pour le refroidissement de l'huile moteur, le refroidissement de l'huile de transmission, ainsi que le refroidissement de turbocompresseur et les applications d'alimentation en huile

### Avantages

- Résistance à la corrosion intrinsèque
- Faible encombrement et légèreté
- Maintenance facile
- Ergonomie améliorée, effort d'insertion réduit et installation sans outils



**Conception robuste en aluminium 6061-T6** : résistance intrinsèque à la corrosion

**Rondelle en option** : réduction du composant pour les refroidisseurs internes au réservoir

**Corps usiné d'un seul bloc** : faible encombrement et légèreté

**Conçu pour une performance maximale** : étanchéité testée à 100 % en production

**Ergonomie et nettoyabilité améliorées** : grâce aux angles arrondis

**Jeu axial contrôlé** : évite les micro-fuites

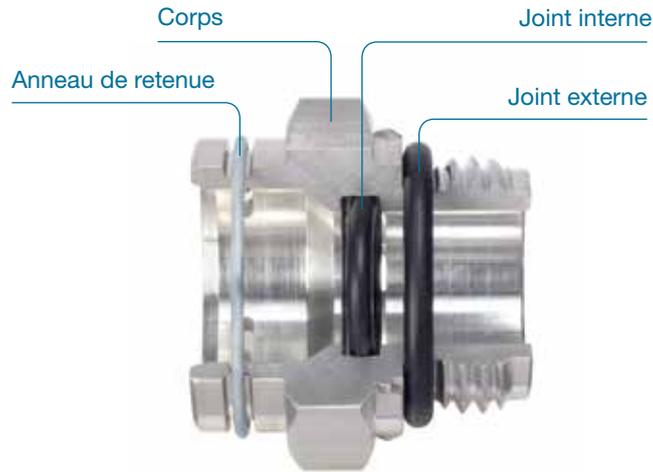
**Chute de pression minimale** : garantit un écoulement optimum

**Mécanisme de retenue robuste** : effort d'insertion réduit

**Joint externe ISO** : prévention des fuites au niveau de l'interface de taraudage

**Joint interne** : prévention des fuites au niveau de l'interface de tube

## CARACTÉRISTIQUES



## Quick Connectors 210

### DESCRIPTION DU PRODUIT

Les Quick Connectors Oetiker (QC) constituent une solution de connexion innovante pour les conduites sous pression transportant des fluides. Ils permettent une économie significative en termes de temps de montage, d'encombrement, de frais de montage. Ils réduisent les recours en garantie et les blessures consécutives à des mouvements répétés. Grâce à un montage sans outil, les QC Oetiker sont une solution optimale pour de nombreuses applications et sont particulièrement adaptés en tant qu'éléments de connexion pour les conduites d'huile et/ou de liquide de refroidissement et les conduites de chauffage des turbocompresseurs, des moteurs et des transmissions.

### VUE D'ENSEMBLE DES CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

#### Matériau

**210** Corps : aluminium SAE 6061-T6  
(UNS A96061, DIN W. Nr. 3.3211)

Options pour l'anneau de retenue : acier inoxydable  
SAE 302 (UNS S30400)

#### Options de joints internes et externes

FKM (-40 °C à 205 °C), résistance excellente au vieillissement dû à l'ozone et à la chaleur

AEM (-40 °C à 180 °C), très bonne résistance à l'huile et à la graisse

#### Rondelle conique pour les applications de refroidisseur interne au réservoir

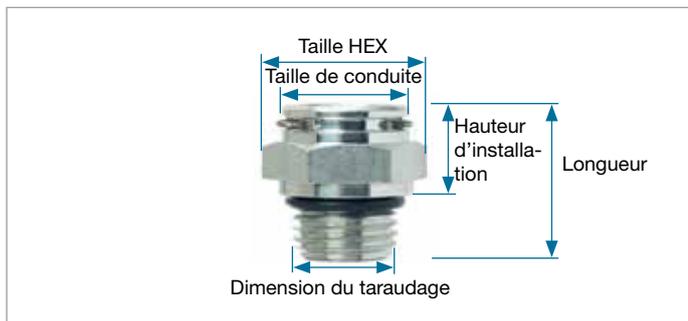


QC en aluminium avec rondelle conique

#### Résistance à la corrosion selon la norme ISO 9227

**Aluminium** ≥ 980 heures pour la rouille rouge

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES



### Dimensions générales du connecteur

Taille de conduite	Taille HEX	Dimension du taraudage ext	Longueur totale	Hauteur d'installation
3/8"	3/4"	9/16-18 UNF-2A	20,33 mm	11,81 mm
1/2"	1"	3/4-16 UNF-2A	28,4 mm	17,3 mm
5/8"	1 1/2"	7/8-14 UNF-2A	30,9 mm	19,89 mm
10 mm	22 mm	M16 x 1,5-6g	26,1 mm	13,6 mm
12 mm	27 mm	M20 x 1,5-6g	28,4 mm	14,4 mm
16 mm	28 mm	M22 x 1,5-6g	34,5 mm	19,5 mm

### Contrôle du processus

Le contrôle du processus se fait mécaniquement. Une surveillance visuelle du processus est également possible en modifiant le Quick Connector ou le tube de manière appropriée.

### Plage de température

La plage de température dépend de la matière du joint torique et des matières du corps. Elle est déterminée en fonction des exigences.

## MONTAGE

Pour faire le branchement, aligner le tube sur le connecteur tout en l'enfonçant droit dans le connecteur. Vous entendrez et percevrez un déclic. Tirer fermement sur le tube pour garantir une bonne connexion. S'assurer que la bande d'identification en couleur sur l'extrémité du tube est masquée dans l'assemblage du Quick Connector. Faire glisser le capuchon optionnel le long du tube et le clipser au connecteur.



Pour la déconnexion, retirer le capuchon et fixer ou placer l'outil de déconnexion sur le tube avec les doigts face au connecteur. Faire glisser l'outil de déconnexion sur le tube et engager l'anneau de retenue. Tourner l'outil de déconnexion sur 60 degrés pour étendre l'anneau de retenue. En maintenant l'outil de déconnexion contre le connecteur, tirer sur le tube pour le déposer.

## FORME D'EXTRÉMITÉ DU TUBE OETIKER



Les connecteurs rapides Oetiker sont qualifiés uniquement en combinaison avec des formes d'extrémité de tube conformes à la spécification Oetiker. Cette spécification est contrôlée par Oetiker et disponible sur demande.

Les équipes d'ingénierie et de qualité Oetiker sont disponibles pour assister dans la qualification des fournisseurs de formes d'extrémité de tube. Les informations sur l'usinage de formes d'extrémité et les fournisseurs de tubes recommandés sont disponibles.

## PERFORMANCE

### Pression de service

La pression de service autorisée dépend directement du joint torique, de la température et de la qualité du composant mâle. Elle doit toujours être définie en fonction de l'application.

Taille de conduite	Traction	Éclatement	Corrosion
3/8", 10 mm	3,5 kN	≥ 11 MPa*	980 heures pour la rouille rouge
1/2", 12 mm	6,0 kN	≥ 11 MPa*	980 heures pour la rouille rouge
5/8", 16 mm	7,3 kN	≥ 11 MPa*	980 heures pour la rouille rouge

\* testé à 11MPa sans défaillance

## ACCESSOIRES EN OPTION

Rondelle conique pour les refroidisseurs internes au réservoir
Option d'anodisation – esthétique et aide visuelle à la fabrication
Réducteur de grippage – profil de couple cohérent
Bouchon d'expédition (polypropylène)
Capuchon (standard) – jusqu'à 85 °C (noir ou gris)
Capuchon (haute temp.) – jusqu'à 230 °C (blanc)
Outil de déconnexion (plastique)
Conditionnement personnalisé sur demande



Bouchon d'expédition, capuchon, outil de déconnexion