

# Ленточный хомут WingGuard® Strap Clamp 270



Рекомендован для систем безопасности водителя и пассажиров

## Преимущества

- Быстрый и безопасный монтаж
- Надежные компоненты
- Конструкция, обеспечивающая эффективное использование пространства
- Сглаженные кромки ленты
- Превосходная система монтажа
- Стойкость к тепловому расширению



**WingGuard®:** уникальный механизм фиксации ленты с крылышками обеспечивает высокое усилие удержания и полностью закрывает все острые кромки замка

**Низкопрофильная конструкция:** эффективное использование пространства

**Лента без заусенцев на кромках:** снижение риска повреждения компонентов до и после монтажа

**Широкий диапазон диаметров:** один размер хомута используется для всего диапазона применяемых диаметров, при этом обеспечивается большой зазор для простоты монтажа

**Простота монтажа:** электромеханический инструмент Oetiker FAST 3000 = быстрый, экономичный и надежный монтаж

**Монтаж с надежным технологическим процессом:** непосредственное измерение усилия зажатия



WingGuard®

[www.oetiker.com](http://www.oetiker.com)

ХАРАКТЕРИСТИКИ



## Ленточный хомут WingGuard® Strap Clamp 270

ОБЗОР ТЕХНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК

**Целевые назначения**

Системы безопасности водителя и пассажиров: Модули подушек безопасности в сборе

Другие применения по согласованию с Oetiker

**Материал**

**270** Лента: высокопрочная сталь — HX 380 LAD + ZA 255  
Корпус: нержавеющая сталь – 1.4301 / UNS S30400

**Коррозионная стойкость согласно ISO 9227**

**270** ≥ 144 часа

**Диапазон размеров**    **Ширина x толщина**    **Макс. усилие зажатия**

20—50 мм            7,0 x 0,8 мм            1850 Н

**Размеры**            **Диапазон диаметров**            **Артикул**

Размер 30            20—30 мм            27000001

Размер 37            27—37 мм            27000012

Размер 44            34—44 мм            27000013

Размер 50            40—50 мм            27000003

**WingGuard®**

Инновационное изделие WingGuard® обеспечивает высокую эффективность использования пространства и сверхнизкий профиль хомута.

Для зажатия хомута лента натягивается с предварительно заданным усилием зажатия. Затем два крылышка обрезаются и сгибаются для создания замка постоянного действия для поддержания точного значения диаметра. Оставшаяся часть ленты после этого полностью обрезается заподлицо с краем корпуса, а остаток ленты удаляется в отходы.

Ленточный хомут WingGuard® обладает очень низким эффектом упругой отдачи и высоким остаточным усилием удержания.

Крылышки и отрезанная часть ленты полностью закрываются в корпусе замка, в связи с чем на хомуте не остается наружных зацепляющихся элементов или кромок. Благодаря этому конструкция и монтаж не подвергают риску повреждения окружающие компоненты и материалы, такие как чувствительная к воздействию ткань подушки безопасности.

**Рабочий диапазон**

**Конструкция замка WingGuard®** позволяет зафиксировать хомут на любом диаметре в пределах рабочего диапазона диаметров хомута.

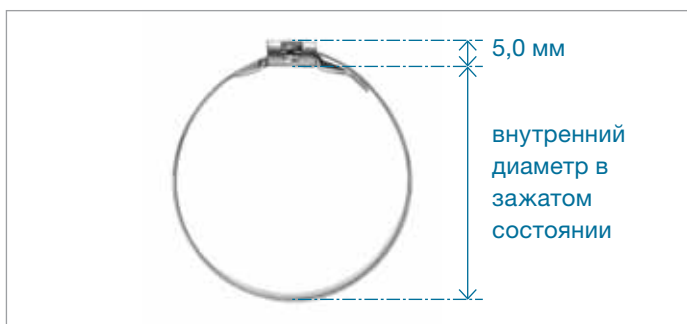
## ОБЗОР ТЕХНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК

### Выбор хомута

Ленточный хомут WingGuard® можно зажать на любом диаметре в диапазоне диаметров, определенном доступными размерами.

### Общая высота хомута

Равна внутреннему диаметру в зажатом состоянии + 5,0 мм



### Радиальный монтаж

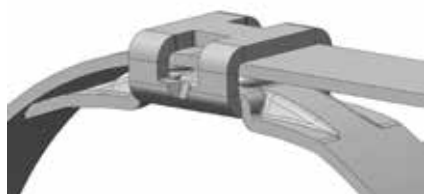
При радиальном монтаже хомут можно разжать вручную.

### Условия отгрузки хомутов

Хомуты поставляются в предварительно сформованном состоянии, как показано на приведенном ниже рисунке.

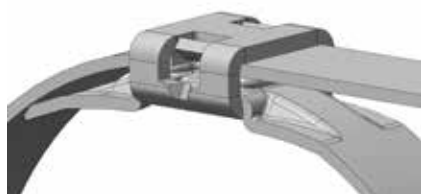


## МОНТАЖ



### Состояние на момент поставки

Лента пропущена через корпус (предварительно сформованный хомут).



### Зажатие

Лента натягивается до предварительно заданного значения усилия зажатия. Крылышки обрезаются и загибаются вверх — хомут фиксируется.



### Обрезка

Оставшаяся часть ленты обрезается заподлицо с корпусом. Оставшаяся часть ленты выбрасывается.

### Рекомендации по монтажу

Хомут монтируется с применением специально разработанного электромеханического стационарного инструмента для монтажа узла крепления (FAST), поставляемого компанией Oetiker. Инструмент Oetiker FAST 3000 включает в себя сложную систему управления на базе ПЛК, которая позволяет настраивать, отслеживать и регистрировать критически важные параметры технологического процесса для последующей статистической обработки с целью усовершенствования процесса управления.

### Монтажный инструмент

Блок подтверждения усилия зажатия

Контроль техники безопасности за счет выполнения операций 2 руками

