

翼形锁扣® 绑带式卡箍 270

推荐用于乘员安全系统

优势

- 安全快速的装配
- 可靠的部件
- 节省空间的设计
- 光滑的条带边缘
- 出众的装配方式
- 抗扩展



翼形锁扣®: 独特的翼形条带锁扣机制提供了高夹紧力并将锋利的条带断面边缘置于锁扣中

低安装高度设计: 节约空间

无毛刺的条带边缘: 减少装配前与装配后工件受损的风险

调节范围大: 在提供足够的间隙以便装配的同时，单个卡箍直径可对应一定范围的应用直径

装配方便: 一次成型电动机械工具，欧梯克 FAST 3000 = 快速，经济和可靠的装配

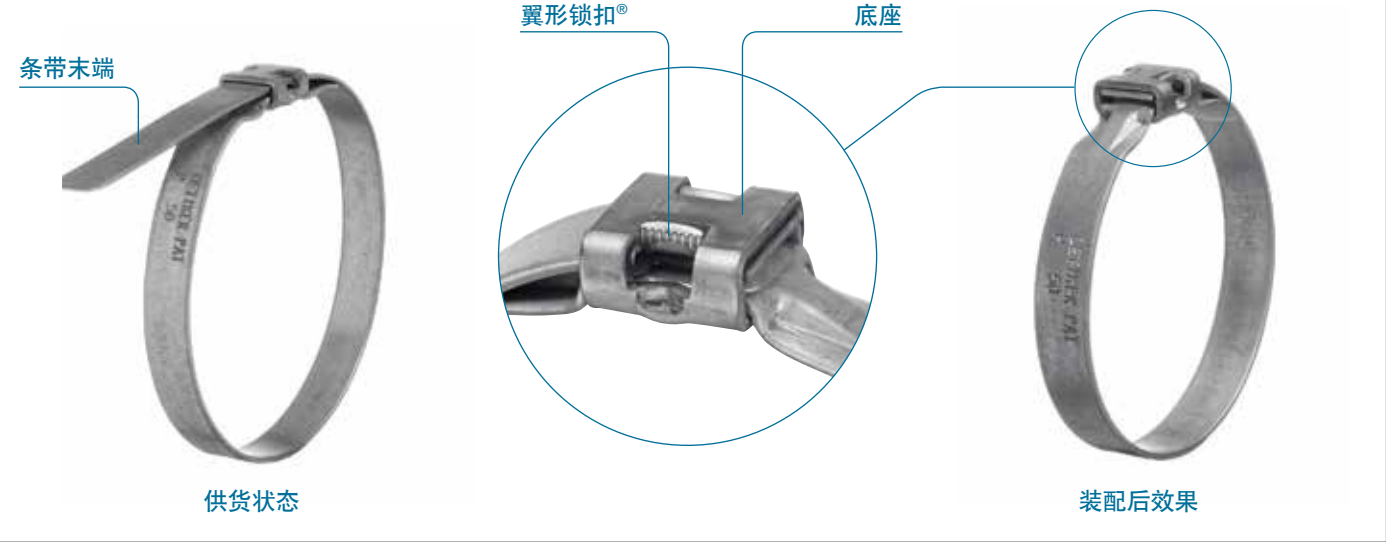
装配过程可靠: 直接测量闭合卡紧力



翼形锁扣®

翼形锁扣®绑带式卡箍 270

特征



翼形锁扣®绑带式卡箍 270

技术参数
总览

目标应用

乘员安全系统：安全气囊装配总成
其他应用需经欧梯克验证确认

材料

270 条带：高强度钢材 - HX 380 LAD + ZA 255
底座：不锈钢 - 1.4301 / UNS S30400

抗腐蚀性能参照 ISO 9227 标准

270 ≥ 144 hours

尺寸范围	带宽 x 带厚	最大闭合卡紧力
20 - 50 mm	7.0 x 0.8 mm	1850 N

规格	直径范围	产品编号
Size 30	20 - 30 mm	27000001
Size 37	27 - 37 mm	27000012
Size 44	34 - 44 mm	27000013
Size 50	40 - 50 mm	27000003

翼形锁扣®

创新的翼形锁扣®结构高度节省空间并提供了非常低的安装高度。

为闭合卡箍，条带会收紧到预设的闭合卡紧力，然后，两侧翼形部分被切割并折弯形成一个永久性的锁扣，维持精确的直径。多余的条带沿底座边缘齐平切断，并移除回收。

翼形锁扣®绑带式卡箍具有非常低的回弹效果和高的剩余夹紧力。

翼形和切断的条带完全置于底座外壳内因此卡箍没有挂钩或断面暴露于外。这个设计使安装过程中不会伤害邻近部件，例如敏感的安全气囊织物等。

工作范围

翼形锁扣®设计使卡箍可在任意直径锁紧并在10毫米调节范围内工作。

翼形锁扣®绑带式卡箍 270

技术参数 总览

卡箍选型

翼形锁扣® 绑带式卡箍可参考上表，在直径范围内的任意直径卡紧。

总体卡箍高度

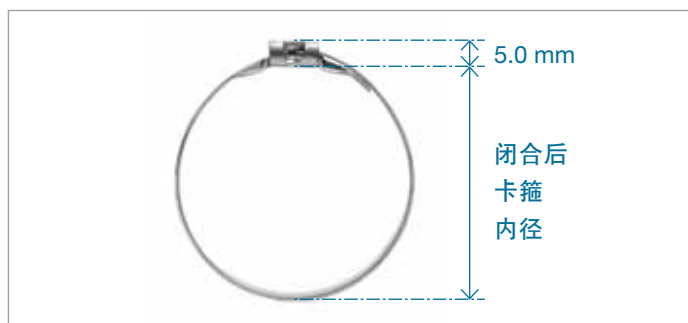
相当于闭合后卡箍内部直径 + 5.0 mm

径向安装

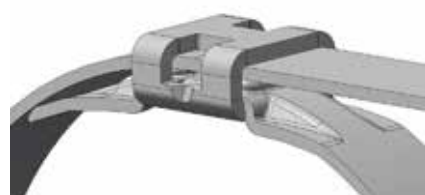
卡箍可手动打开进行径向安装。

卡箍供货状态

卡箍如下图所示，以预成形的状态供货。

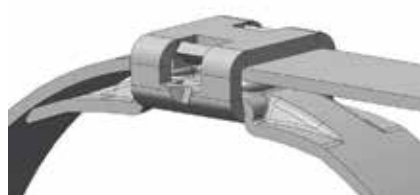


装配



供货状态

条带穿过底座（预成形）。



闭合

条带由预设的闭合卡紧力收紧。翼形部分被切割并折弯 - 卡箍锁紧。



切割

多余的条带在底座处切断，移除。

装配建议

使用欧梯克特别设计的电动机械紧固件装配固定工具 (FAST) 安装卡箍。

欧梯克 FAST 3000 工具包含了精密的 PLC 控制系统来设置，监控和记录关键的过程参数以便进行数据化过程控制。

装配工具

卡紧力检测单元

双手安全控制器

机箱外壳

脚踏板

触控板

